



Semaine olympique et paralympique

publié le 01/02/2022

Ce mardi 25 Janvier, un cross a eu lieu au sein du collège pour les élèves de 3èmes. L'événement entre dans le cadre de la semaine olympique et paralympique pour la promotion de Paris 2024 et de la pratique sportive.

La journée a débuté avec les 3A et 3D, très motivés, qui ont affronté les degrés négatifs et couru sur un sol tout blanc. Ensuite le groupe des 3C et 3B a poursuivi avec l'apparition du soleil et montre de très bons résultats puisque Lucas 3B et Étienne 3C ont gagné le CROSS.



Les élèves ont apprécié cette initiative comme le laissent à penser les interviews réalisés par Raphaëlle Olivier et Camille Rapnouil 3A. Les élèves ont fait preuve de cohésion puisque tout autour du parcours des encouragements de spectateurs ou entre coureurs se sont fait entendre, source de motivation supplémentaire. D'autres comme Antoine 3A ont trouvé leurs motivations en projetant de finir la course avant M. Le Gal. D'ailleurs, les élèves ont apprécié partager cette course avec M. Le Gal Principal du collège, les professeurs et Mme Michaud, CPE. Ils ont aussi apprécié la présence des parents d'élèves, de Mme Moorhouse, Principale Adjointe, des enseignants, des agents et des jeunes officiels organisateurs en orange, au bord du parcours. La fin de course était réalisée en duo, relié par une corde pour faire référence aux courses paralympiques des personnes malvoyantes, qui a aussi révélé la cohésion des élèves entre eux.



La suite du projet s'est poursuivie par la projection du film RISING PHOENIX qui met en lumière l'histoire du mouvement paralympique. Cela dans le but de nous montrer comment les jeux paralympiques ont changé le regard sur le handicap et le sport, la diversité et l'excellence.

Enfin ce mercredi, nous avons poursuivi avec une activité autour d'une exposition sur l'histoire, la citoyenneté et les jeux olympiques depuis leur création. L'activité nous a permis de prendre conscience de l'évolution des mentalités selon les époques, concernant la parité, la ségrégation, etc... et le poids de ces mentalités sur l'organisation des JO depuis 1896 les premiers JO à Athènes.



Ce projet a renforcé notre esprit d'équipe et nous a sensibilisé aux jeux olympiques et paralympiques.

NB : Jeux olympiques et paralympiques, en France en 2024.

Articles : Raphaëlle Olivier, Sarah Monier

Photos : Raphaëlle Olivier et Camille Rapnouil

C.Bant et C.Noraud

