



Défi sportif -Défi citoyen : Triathlon du mardi 19 juin

publié le 04/07/2018

Descriptif :

Bravo à tous !!!

Retour en vidéo sur cette belle journée de triathlon du 19 juin.

<https://www.youtube.com/watch?v=HB7pyd6srqo>

Défi sportif -Défi citoyen

Bravo à tous !!!

retour en vidéo sur cette belle journée de triathlon du 19 juin.

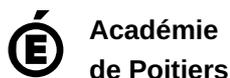
<https://www.youtube.com/watch?v=HB7pyd6srqo>

Finalisation du projet « Défi sportif- Défi Citoyen » mené tout au long de l'année avec 17 classes de cycle 3 de la circonscription de Rochefort.

Sous formes de défis adaptés, les élèves participants se sont retrouvés le mardi 19 juin pour participer à un triathlon.

Cette action a pour objectifs de :

1. Valoriser le sport comme outil pédagogique permettant de contribuer à des parcours santé et citoyen d'excellence.
2. Valoriser la dimension culturelle du sport.
3. Mobiliser le sport comme un outil permettant de renforcer les liens entre les établissements d'enseignement, leur environnement et le milieu associatif et sportif.
4. Corriger les inégalités d'accès à la pratique sportive sur le territoire Rochefortais quelles qu'en soient les causes : territoriales, sociales, sexuées, culturelles ou bien liées à un handicap.
5. Développer le goût de l'effort, du progrès, en proposant des défis sportifs d'excellence.



**Académie
de Poitiers**

Avertissement : ce document est la reprise au format pdf d'un article proposé sur l'espace pédagogique de l'académie de Poitiers.

Il ne peut en aucun cas être proposé au téléchargement ou à la consultation depuis un autre site.