

Quelques lectures pour cet été... (4^e / 3^e)

Romans policiers et fantastiques

- CHRISTIE Agatha, *Dix petits nègres* et *Le Crime de l'Orient-Express*
- DU MAURIER Daphnée, *L'Auberge de la Jamaïque*
- LEBLANC Maurice, *Arsène Lupin* et *L'Aiguille creuse*
- LEROUX Gaston, *Le Mystère de la chambre jaune* et *Le fauteuil hanté*
- VERY Pierre, *Les Disparus de Saint-Agil*.
- MAUPASSANT, *Contes fantastiques*, *Le Horla*
- CONAN DOYLE, *Le Chien des Baskerville*
- MERIMEE Prosper, *La Vénus d'Ille*
- STEVENSON Robert Louis, *Le Cas étrange du Dr Jekyll et de Mr Hyde*
- SHELLEY Mary, *Frankenstein*
- STOKER Bram, *Dracula*
- LEHMANN Christian, *No pasaran le jeu*

Romans d'aventures

- COOPER Fenimore, *Le Dernier des Mohicans*
- DUMAS Alexandre, *Les Trois Mousquetaires* et *Le Comte de Monte-Cristo*
- MARTINIGOL Danielle, *Les Oubliés de Vulcain*
- WILDE Oscar, *Le Fantôme de Canterville*
- TOLKIEN, *Le Seigneur des anneaux*
- LE ROY Eugène, *Jacquou le Croquant*
- PETIT Xavier-Laurent, *Le Col des Mille Larmes*
- VERNE Jules, *Le Tour du monde en 80 jours ; Voyage au centre de la Terre ; Vingt mille lieues sous les mers*

Romans sur l'enfance ou l'adolescence

- ALCOTT Louisa May, *Les Quatre Filles du Docteur March*
- BURNETT France, *Le jardin secret*
- CAUVIN Pierre, *E = MC² mon amour*
- CLAVEL Bernard, *Malataverne*
- DICKENS Charles, *David Copperfield ; Les aventures d'Oliver Twist*
- MALOT Hector, *Sans famille* et *En famille*
- PAGNOL Marcel, *La Gloire de mon père* et *Le château de ma mère*
- VASCONCELOS José Mauro, *Mon Bel Oranger*
- WINBERG Anna Greta, *Ce jeudi d'octobre*
- GOLDING William, *Sa Majesté des mouches*

Romans d'animaux

- CLAVEL Bernard, *Amarok, Un Animal doué de raison*
- COLETTE, *Sept dialogues de bêtes*
- KESSEL Joseph, *Le Lion*
- LONDON Jack, *Croc-Blanc* et *L'Appel de la forêt*
- PENNAC Daniel, *L'œil du loup* et *Cabot-Caboche*
- SEWELL Anna, *Black Beauty*
- STEINBECK John, *Le Poney rouge*
- MORPURGO Michaël, *Le Jour des baleines*
- R. D LAWRENCE, *Cœur de loup*

Romans de société

- FRANCK Anne, *Journal*
- LEBRUN Jeanne, *Grandes vacances 14/18*
- TOUPET Armand, *Berlin, les enfants et la guerre*
- ORLEV Uri, *Une île rue des oiseaux*
- RICHTER Hans Peter, *Mon ami Frédéric*
- HAYNES Betsy, *Une nièce de l'oncle Tom*
- HARRIET BEECHER-STOWE, *La Case de l'oncle Tom*
- STEINBECK John, *La Perle*
- JOFFO Joseph, *Un sac de billes*
- NEMIROVSKY, *Le Bal*
- HUGO Victor, *Les Misérables* - MURAIL Marie-Aude, *Oh, boy !*
- VASCONCELOS, *Mon bel oranger*
- GIDE André, *La Symphonie pastorale*

Théâtre

- MOLIÈRE, *Le Médecin malgré lui, Le malade imaginaire, l'Avare, le Bourgeois gentilhomme*
- Anonyme, *La Farce de Maître Pathelin*
- ROMAIN Jules, *Knock*
- CORNEILLE, *Le Cid*

Poésie

- LA FONTAINE, *Fables*
- PREVERT, *Paroles*

Quelques lectures pour cet été... (4^e / 3^e)

Les coups de cœur « jeunesse » récents

Titre	Auteur	Thèmes abordés
<i>Mon cheval de bataille</i>	Delphine Pessin	Cancer / lien humain-animal / solidarité
<i>Mission Blackbone 2- Fashion victim</i>	Manu Causse	Milieu de la mode / harcèlement / conditions de travail
<i>Les enfants sont rois</i> (3 ^e)	Delphine de Vigan	Réseaux sociaux / addiction
<i>Ginette Kolinka : survivante du camp de Birkenau</i> (3 ^e)	Ginette Kolinka	Camp de concentration / 2 nd e Guerre mondiale
<i>A corps perdu</i>	Muriel Zürcher	Survivalisme / montagne / éducation
<i>Eden, fille de personne</i>	Marie Colot	Adoption enfant / Etats-Unis
<i>Harriet Tubman : la femme noire qui montra le chemin de la liberté</i>	Eric Simard	Histoire / Etats-Unis / 19 ^e siècle / abolition de l'esclavage
<i>A(ni)mal</i>	Cécile Alix	Migrant / voyage
<i>Les immémorants</i>	Solène Ayangma	Science-fiction / recherche / mémoire
<i>LX 18</i>	Kamel Benaouda	Science-fiction / guerre / émotions
Des livres pour Dyslexiques		
<i>Des voisins trop secrets</i>	Philippe Le Roy	Mystère / maison hantée
<i>La nuit des requins</i>	Jean-Christophe Tixier	Roman policier / braquage