

UN ACCOMPAGNEMENT DES ÉLÈVES ET DES FAMILLES

- Dispositifs **personnalisés de soutien** scolaire
- **Effectifs réduits** dans les classes
- **Intervenants extérieurs** de qualité
- **Sorties pédagogiques et culturelles**
- Rencontres **Parents / Professeurs** 2 fois par an
- Soirée de **présentation** des outils numériques et d'aide pour les démarches administratives

Le Coup de pouce Parents

Un **kit de fournitures** scolaires est proposé à l'achat pour alléger le coût de la rentrée !

UN LIEU DE VIE ET DE PARTAGE

- Un collège qui répond aux attentes de son **environnement** en lien avec les **éco-délégués**
- Des pauses méridiennes enrichissantes :

Des repas à thème



Des ateliers



Du sport grâce à l'UNSS



QUELQUES CHIFFRES

460 élèves,
21 classes,
53 professeurs, 2 CPE,
9 assistants d'éducation,
1 assistante sociale,
2 infirmières,
1 psychologue Education
Nationale,
1 assistante de prévention
et de sécurité.

Si tu veux découvrir ton futur collège,
scanne ce QRCode avec ton téléphone :



Avenue du Luxembourg
17 000 LA ROCHELLE
05 46 42 16 36

E-mail : ce.0170077s@ac-poitiers.fr
<http://etab.ac-poitiers.fr/coll-pmendesfrance-la-rochelle/>
https://twitter.com/@college_pmf_LR



COLLÈGE PIERRE MENDES FRANCE



PORTES OUVERTES
VENDREDI 9 FEVRIER 2024
17H00 - 19H30



UNE ENTRÉE EN 6ÈME RÉUSSIE

- Une **rentrée scolaire** en décalé
- Une journée d'intégration
- Le dispositif "**École Ouverte**" proposé avant la rentrée
- Des interventions "**Bien vivre sa 6ème**" tout au long de l'année
- Engagement dans le programme pHARe pour la lutte contre le harcèlement,



- Collège ouvert sur **l'Europe** (voyages scolaires, ERASMUS)

LE COLLÈGE PIERRE MENDES FRANCE ENGAGÉ DANS LE BIEN-ÊTRE ENSEMBLE



UNE PÉDAGOGIE INNOVANTE

- Un collège sans note, axé sur les **compétences et la réussite**
- Un travail privilégié par groupe de **compétences**
- Un **mobilier novateur** facilitant le travail en groupe



EN ROUTE VERS L'EXCELLENCE

- Une section **Internationale Espagnole** avec passage du DNB option internationale 
- Une option "**bilangue**" en espagnol ou en allemand 
- **Une classe orchestre** d'instruments à vent et à percussion



- Des **options qualifiantes** CDSG (classe défense), Blmer (brevet initiation à la mer), ...
- Des **parcours d'excellence** (Parcours "esprit critique", sciences, arts plastiques, concours d'éloquence, Festi'prev, cordées de la réussite..)
- Une mobilisation accrue vers **la réussite au DNB** et l'entrée au lycée (oraux et écrits communs, mini stages...)