

## Comment planifier la réalisation de la maquette du tournesol ?

Un planning de production est un document qui représente **l'organisation dans le temps** des différentes opérations de réalisation d'un système technique.

Ce planning pourra être modifié en cas de problèmes techniques par exemple.

En général, un planning de production se présente sous la forme d'un tableau appelé **diagramme de Gantt** (exemple ci dessous).

Opérations	Jours																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Lancer la commande des pièces	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
Préparer les postes																■									
Fabriquer la partie électronique																	■	■	■	■					
Usiner les pièces																	■	■							
Contrôler																					■	■	■	■	■
Assembler																									■

Le planning de production permet de déterminer le début et la fin de la réalisation ainsi que l'enchaînement des opérations de fabrication. Si deux cases coloriées se trouvent dans la même colonne, cela veut dire que deux opérations s'effectuent en même temps.

Pour réaliser un **diagramme de Gantt**, plusieurs étapes doivent être réalisées:

1. faire une liste des opérations à effectuer
2. les mettre dans l'ordre
3. estimer le temps nécessaire pour chaque opération
4. présenter toutes ces informations dans un tableau