

Comment contrôler la fabrication de la maquette du tournesol ?

Méthodes de contrôle :

Il existe trois méthodes de contrôle d'une pièce ou d'un sous ensemble technique :

- Le contrôle par mesure des dimensions : il s'effectue à l'aide d'instruments de mesure tels que le pied à coulisse, le comparateur, le micromètre.
- Le contrôle par comparaison : il s'effectue à l'aide de gabarits de forme, de dimension et d'angle.
- Le contrôle par test de fonctionnement : il s'effectue à l'aide de différents moyens de mesure tels que le multimètre et la lampe témoin.

Tolérance dimensionnelle:

La fabrication d'une pièce suivant une dimension n'est jamais parfaite (dessin de définition).

C'est pour cela que l'on met en place une tolérance, c'est à dire une fourchette dimensionnelle dans laquelle on considérera que la pièce est conforme ou non :

exemple: dimensions d'une pièce : **50 ± 0,2**

dimension maximum de la pièce = $50 + 0,2 = 50,2$ mm

dimension minimum de la pièce = $50 - 0,2 = 49,8$ mm

tolérance = maxi - mini = $50,2 - 49,8 = 0,4$ mm